

**MACHINE À FORCE CENTRIFUGE TT...-B**

## FINITION DE SURFACE TROWAL

### Machine fond tournant centrifuge à lot unique

#### Série : TT.../TT...-B

#### PERFORMANCE AU TOP !

Comparée aux machines vibrantes, la „Trowal Turbotron“ TT est une machine au fond tournant/ disque centrifuge offrant un pouvoir abrasif 10 fois plus élevé ! Certes, ces TT sont principalement utilisées pour aussi bien retirer d’imposantes bavures que pour le cassage d’angles ou le rayonnage de pièces aux petites et moyennes dimensions. De plus, leurs utilisations incluent l’ébavurage fin, le polissage voire le brillantage des surfaces.

#### VOILÀ COMMENT ÇA FONCTIONNE

La force centrifuge en provenance du fond tournant (60 – 250 tr/min) accélère le mix medias/pièces et l’entraîne sur les parois externes de la couronne fixe. Sous l’effet de la gravité ainsi que de la perte d’énergie cinétique, les pièces plongent au milieu du fond tournant. Le cycle recommence tant que la TT tourne !



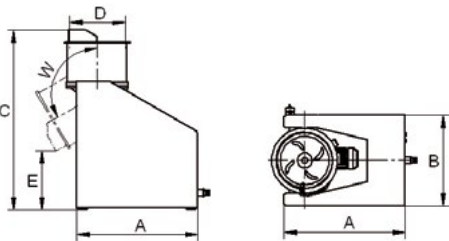
Type de Machine	TT 25	TT 45	TT 60-B	TT 90-B	TT 140-B
Volume brut du bol (l)	25	45	60	90	140
Volume du lot de pièces (l)*	16	5-28	6-40	8-60	14-100
Matériaux du bol	Acier avec revêtement intérieur PU				
Type d'entraînement Moteur	Électrique				
Puissance Moteur (kW)	1,5	2,2	4	4	11
Vitesse à 50 Hz (tr/min)	235	235	213	213	178

\*La géométrie de la pièce, son matériau et sa dureté sont importants pour quantifier le volume média/pièce

## DIMENSIONS TT 25 ET TT 45

	A	B	C	D	E	W max.
TT 25	1.025	770	1.465	400	560	120°
TT 45	1.025	770	1.525	470	500	120°

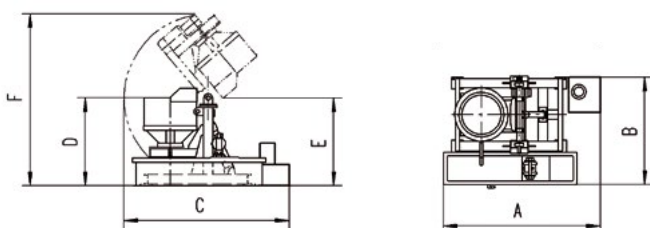
Dimensions en mm



## TT...-B AUX DIMENSIONS SUPÉRIEURES

	A	B	C	D	E	F
TT 60-B	2.000	1.370	2.100	1.070	1.180	2.180
TT 90-B	2.000	1.370	2.100	1.120	1.110	2.180
TT 140-B	2.250	1.700	2.450	1.260	1.270	2.500

Dimensions en mm



## SÉRIE TT.../TT...-B

Ces machines autonomes à coûts relativement faibles sont destinées au fonctionnement manuel. Elles ne sont pas équipées d'un skip de chargement de pièces, d'un système de tamisage vibrant ou d'un système de retour d'abrasifs. La cuve de travail des machines TT est inclinée comme suit:

- TT 25, TT 45: par entraînement électrique
  - TT 60-B et modèles supérieurs : hydraulique
- Une automatisation partielle de l'installation est possible grâce à l'ajout d'équipement périphérique comme un skip de chargement ou un tamiseur vibrant

## UNE INGÉNIERIE PERFORMANTE

- Le bol de travail et la géométrie du fond tournant permettent un mouvement fluide et dynamique des pièces et des medias. Pour les finitions de surface des pièces très fines  $\geq 0.1$  mm, une conception spécifique est proposée par Walther Trowal

## TT 60-B ET MODÈLES SUPÉRIEURS

- Niveau d'eau réglable en continu dans le bol pour différentes intensités de procédés
- Vitesse de rotation adaptable du fond tournant grâce à un variateur de fréquence
- Ajustement automatique de l'écartement (jeu) entre le fond tournant et la couronne du bol via l'automate
- Rinçage de l'écartement pour empêcher une usure prématurée entre parois fixe/mobile du bol
- Système anti-blocage de l'écartement pour empêcher d'éventuelles collisions ou coincements d'abrasifs
- Commande de sécurité via un capteur Température du jeu pilotant un arrêt automatique dès la moindre surchauffe

**WALTHER  
TROWAL !**

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com