

**MACHINE À FORCE CENTRIFUGE TT...-A/2C**

## FINITION DE SURFACE TROWAL

### Machine fond tournant centrifuge TT...-A/2C

#### PERFORMANCE AU TOP !

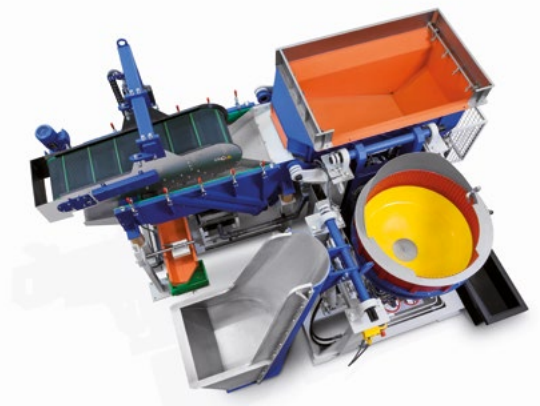
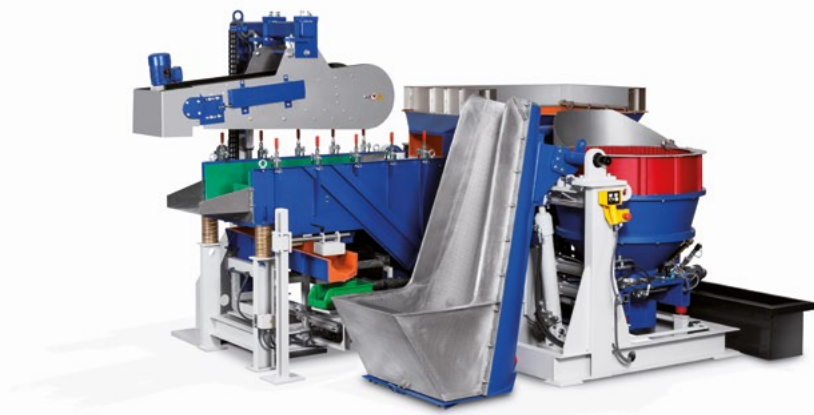
Comparée aux machines vibrantes, la „Trowal Turbotron“ TT est une machine au fond tournant/ disque centrifuge offrant un pouvoir abrasif 10 fois plus élevé ! Certes, ces TT sont principalement utilisées pour aussi bien retirer d’imposantes bavures que pour le cassage d’angles ou le rayonnage de pièces aux petites et moyennes dimensions. De plus, leurs utilisations incluent l’ébavurage fin, le polissage voire le brillantage des surfaces.

#### VOILÀ COMMENT ÇA FONCTIONNE

La force centrifuge en provenance du fond tournant (60 – 250 tr/min) accélère le mix medias/pièces et l’entraîne sur les parois externes de la couronne fixe. Sous l’effet de la gravité ainsi que de la perte d’énergie cinétique, les pièces plongent au milieu du fond tournant. Le cycle recommence tant que la TT tourne !

#### LE PRINCIPE DE CHARGE DOUBLE

Durant l’étape de séparation des pièces/medias d’une première charge finie sur l’unité dédiée, une seconde charge peut déjà commencer à tourner dans le bol de traitement. Cette exécution en parallèle de ces 2 étapes, à savoir la séparation et le traitement, permet de réduire les coûts liés au temps d’inactivité de la machine. Ces systèmes s’intègrent parfaitement en Automatique.



Système Charge Double	TT 60-A/2C	TT 90-A/2C	TT 140-A/2C	TT 280-A/2C	TT 520-A/2C
Volume brut du bol (l)	60	90	140	280	520
Volume du lot de pièces (l)*	6-40	8-60	14-100	28-200	50-400
Matériaux du bol	Acier avec revêtement intérieur PU				
Type d'entraînement Moteur	Électrique				
Puissance Moteur (kW)	4	4	11	15	30
Vitesse à 50 Hz (tr/min)	213	213	179	181	145
Surface Tamis (m²)	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8

\*La géométrie de la pièce, son matériau et sa dureté sont importants pour quantifier le volume média/pièce

		A	AA	B	C	D	E	F	G	H
TT 60	A/2C*	2.100		3.100	2.700	542	ca. 830	1.085	1.212	422
	A/T**		3.100	3.100	2.700	542	ca. 830	1.085	1.212	422
TT 90	A/2C*	2.100		3.100	2.700	637	ca. 830	1.115	1.212	422
	A/T**		3.100	3.100	2.700	637	ca. 830	1.115	1.212	422
TT 140	A/2C*	2.350		3.300	3.000	740	ca. 950	1.255	1.342	493
	A/T**		3.450	3.300	3.000	740	ca. 950	1.255	1.342	493
TT 280	A/2C*	2.750		3.500	3.025	914	ca. 950	1.320	1.530	550
	A/T**		4.100	3.500	3.025	914	ca. 950	1.320	1.530	550
TT 520	A/2C*	3.000		4.000	3.400	1.000	ca. 1.100	1.600	1.900	700
	A/T**		4.400	4.000	3.400	1.000	ca. 1.100	1.600	1.900	700

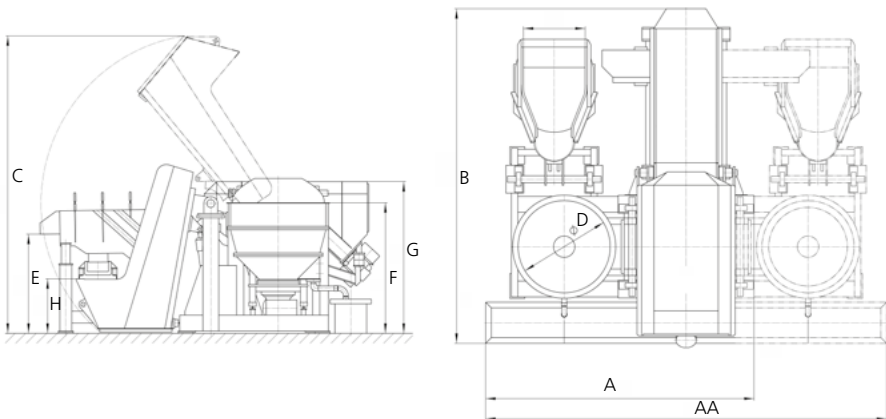
\*Système Charge Double Automatique \*\*Système Charge Triple Automatique à 2 bols de travail (Tandem)

## INGÉNIERIE HAUTEMENT PERFORMANTE À FAIBLE CÔÛT

- Le bol de travail ainsi que la géométrie en „Spinner“ permettent un mouvement fluide sans obstacle des pièces et des medias
- Niveau d'eau ajustable en continu et à volonté en fonction des étapes de procédés (polissage, rinçage...)
- Vitesse de rotation du fond tournant réglable
- Ajustement via l'automate de l'écartement (jeu) entre le disque et la couronne, précision 0.05 mm
- Rinçage de l'écartement contre les obstructions en tous genres (bavures, abrasifs usés, pièces fines...)
- Système antiblocage empêchant le „grippage“ du fond tournant avec la couronne fixe
- Commande de sécurité via un capteur de Température du jeu pilotant un arrêt automatique dès la moindre surchauffe

## SYSTÈME TANDEM

La version Tandem se compose de 2 bols de travail (au lieu d'un seul) en configuration „miroir“, et ce, de part et d'autre de l'unité de séparation centrale. Cette version présente un intérêt significatif pour des applications nécessitant un temps de process long mais un court temps de séparation : une fois le process fini, les 2 lots sont déversés l'un après l'autre sur l'unité de séparation centrale également nommé „tamiseur vibrant central“.



**WALTHER  
TROWAL !**

Walther Trowal GmbH & Co. KG  
Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan  
Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225  
info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com