

Walther Trowal GmbH & Co. KG
 Test & Training Center
 Rheinische Str. 35-37
 D-42781 Haan

Tel.: ++49 (0)2129/571-0
 Fax: ++49 (0)2129/571-225
 http://www.walther-trowal.de
 E-mail: info@walther-trowal.de

Name Firma: _____
 Straße: _____
 PLZ, Ort: _____
 Rufnummer Zentrale: _____
 Telefax-Zentrale: _____
 Allg. Mailadresse: _____
 Internetadresse: _____
 UST-ID-Nr. _____
 Ansprechpartner/Abt: _____
 Durchwahl: _____

Informationen zur Musterbearbeitung

Bitte stellen Sie uns eine entsprechende Menge Musterteile für eine Bearbeitung zur Verfügung. Wir bitten ggf. auch um eine Zeichnung der Teile. Um Ihnen bei unserer Musterbearbeitung das gewünschte Ergebnis vorlegen zu können, bitten wir Sie, dieses Blatt sorgfältig auszufüllen und uns mit den Musterteilen zuzusenden.
 Im Voraus vielen Dank für Ihre Mitarbeit.

Wir stellen besondere Anforderungen an:

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Entsenden | <input type="checkbox"/> Nachstrahlen |
| <input type="checkbox"/> Entzndern | <input type="checkbox"/> Entgraten |
| <input type="checkbox"/> Verfestigen | <input type="checkbox"/> Anderes: |
| <input type="checkbox"/> Entrosten | |

Geplantes Strahlmittel:

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Aluminium | <u>Gewünschter Strahleffekt</u> |
| <input type="checkbox"/> Edelstahl | Sa nach DIN: |
| <input type="checkbox"/> Stahlguß | Almenwert: |
| <input type="checkbox"/> Anderes: | Rauhigkeit: |

Allgemeine Angaben:

- | | | |
|--|------------|----|
| <input type="checkbox"/> Neuanwendung | Werkstück: | |
| <input type="checkbox"/> Ergänzungsversuch | Werkstoff: | |
| letzter Versuch | Abmessung: | mm |
| Nr.: | Gewicht: | kg |

! Bitte legen Sie ein Leitmuster bei !

Herstellungsverfahren:

- Gußteil
 Druckgussteil
 Schmiedeteil / Anderes:

Zu bearbeitende Menge:

Stückzahlen
 pro Tag / Monat: Stück
 Schüttvolumen pro
 pro Tag / Monat: ltr.
 Schichtbetrieb: 1 2 3

Art des Strahlens zur Zeit:

Bemerkungen: