

Walther Trowal GmbH & Co. KG
Test & Training Center Coating
Rheinische Str. 35-37
D-42781 Haan

Tel.: ++49 (0)2129/571-0
Fax: ++49 (0)2129/571-225

<http://www.walther-trowal.de>
E-Mail: info@walther-trowal.de

Absender: _____
Straße: _____
PLZ, Ort: _____
Ansprechpartner: _____
Abteilung: _____
Telefon (Zentrale): _____
Telefon (-DW): _____
Fax: _____
Datum: _____
ausgefüllt von: _____
UST-ID-Nr.: _____

Informationen zur Musterbearbeitung

Bei Bereitstellung einer ausreichenden Menge Musterteile (mind. 4 Itr.) erfolgt eine Musterbeschichtung kostenlos.
Um Ihnen bei unserer Musterbeschichtung das gewünschte Beschichtungsergebnis vorlegen zu können, bitten wir Sie, dieses Blatt sorgfältig auszufüllen und uns mit den Musterteilen zuzusenden.
Im voraus vielen Dank für Ihre Mitarbeit.

Allgemeine Angaben:

<input type="checkbox"/> Neuanwendung	Werkstück:	
<input type="checkbox"/> Ergänzungsversuch	Werkstoff:	
letzter Versuch	Abmessung:	mm
Nr.:	Gewicht:	kg

Wir stellen besondere Anforderungen an:

<input type="checkbox"/> Optik	<input type="checkbox"/> Metalleffekt
<input type="checkbox"/> Abriebfestigkeit	<input type="checkbox"/> -
<input type="checkbox"/> Korrosionsschutz	
<input type="checkbox"/> Kantendeckung	<input type="checkbox"/> Gleitlack:
	<input type="checkbox"/> - dynamisch
<input type="checkbox"/> Beständigkeit gegen:	<input type="checkbox"/> - statisch
<input type="checkbox"/> - Alkohol	<input type="checkbox"/> - PTFE
<input type="checkbox"/> - Aceton	<input type="checkbox"/> - MoS ₂
<input type="checkbox"/> - Handcreme	
<input type="checkbox"/> - Margarine	<input type="checkbox"/> Farbton:
<input type="checkbox"/> - Senf	<input type="checkbox"/> - RAL
<input type="checkbox"/> -	<input type="checkbox"/> -

! Bitte legen Sie ein Leitmuster bei !

Herstellungsverfahren:

Spritzguss
 Druckguss
 Sonstiges:

Zu bearbeitende Menge:

Stückzahlen
pro Tag / Monat: Stück
Schüttvolumen pro
pro Tag / Monat: ltr.
Schichtbetrieb: 1 2 3

Art der Beschichtung zur Zeit:

<input type="checkbox"/> manuell	<input type="checkbox"/> Beschichtung mit:
<input type="checkbox"/> Spindel	Lack:
<input type="checkbox"/> Roboter	Verdünnung:
<input type="checkbox"/> Tauch/Schleuder	Härter:
<input type="checkbox"/> galvanisch	Verbrauch: ml/St.
	Beschichtungs-
<input type="checkbox"/> Sonstige:	zeit: min/St.

Bemerkungen: