Anforderung zur Musterbearbeitung

WALTHER TROWAL!

Walther Trowal GmbH & Co. KG
Versuchsabteilung
Rheinische Str. 35-37
D-42781 Haan

Tel.: ++49 (0)2129/571-0
Fax: ++49 (0)2129/571-225
http://www.walther-trowal.de
E-mail: info@walther-trowal.de

Absender: .....
Straße: .....
PLZ, Ort: .....
Ansprechpartner: .....
Abteilung: .....
Telefon: .....
Telefax: .....
E-Mail: .....
Datum: .....
ausgefüllt von: .....

Informationen zur Musterbearbeitung

Die Festlegung der Maschinen- und Verfahrens-parameter durch Maschinenversuch ist kostenlos. Um Ihnen bei unserer Musterbearbeitung das gewünschte Bearbeitungsergebnis vorlegen zu können, bitten wir Sie, dieses Blatt sorgfältig auszufüllen und uns mit den Werkstücken zuzusenden.
Im Voraus vielen Dank für Ihre Mitarbeit.

Wir stellen besondere Anforderungen an:

- ☐ Handfreundlichkeit
- ☐ Entgratung
- ☐ Kantenverrundung R = mm
- ☐ Entzunderung
- ☐ Beseitigen v. Riefen
- ☐ saubere Oberflächen
- ☐ Helligkeit
- ☐ Glanz
- ☐ galvanikreife Oberfläche
- ☐ Oberfl.-rauhigkeit R_a/R_z = µm
- ☐ Korrosionsschutz
- ☐ Langzeit-Korrosionsschutz
- ☐ Sonstige:

! Bitte legen Sie ein Leitmuster bei !

Allgemeine Angaben:

- ☐ Neuanwendung
- ☐ Ergänzungsversuch
  letzter Versuch
  Nr.:

Werkstück:
Werkstoff:
Abmessung: mm
Gewicht: kg

Herstellungsverfahren:

- ☐ drehen
- ☐ fräsen
- ☐ bohren
- ☐ stanzen
- ☐ tiefziehen
- ☐ gießen
- ☐ pressen
- ☐ druckgießen
- ☐ sonstige:

Zu bearbeitende Menge:

Stückzahlen
pro ☐ Tag / ☐ Monat:
Schüttvolumen pro
pro ☐ Tag / ☐ Monat:
Schichtbetrieb: 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐

Werkstückbearbeitung zur Zeit:

- ☐ manuell
- ☐ strahlen
- ☐ bürsten
- ☐ bandschleifen
- ☐ Sonstige:

☐ gleitschleifen mit:
Maschine:
Schleifkörper:
Compound:
Laufzeit:

Wie bereiten Sie das Prozesswasser auf?

- ☐ **Zentrifugenkreislauf**
- ☐ **Verlusttechnik / Flockung**

Bemerkungen:

Anforderung zur Musterbearbeitung